



**PANNELLO NOBILITATO  
NOFIRE P2 CE**

*MELAMINE FACED CHIPBOARD  
NOFIRE P2 CE*







**PANNELLO NOBILITATO  
NOFIRE P2 CE**

*MELAMINE FACED CHIPBOARD  
NOFIRE P2 CE*

## Protezione antincendio

La protezione antincendio è un tema fondamentale per gli edifici ad alta frequentazione. Pertanto, aziende di grandi dimensioni o edifici ed enti pubblici, quali ospedali, scuole, case di cura, centri commerciali, negozi e hotel, richiedono maggiori requisiti di sicurezza antincendio.

In caso di incendio i vigili del fuoco impiegano in media 10-15 minuti per arrivare sul posto. Proprio in questo lasso di tempo è importante prevenire la propagazione delle fiamme.

Per poter offrire il massimo livello di sicurezza per la pianificazione e per la progettazione di questi edifici, i nostri prodotti ritardanti di fiamma NOFIRE P2 CE sono classificati ai sensi di EN 13501-1. Questi prodotti nobilitati sono perfettamente funzionali e versatili.

Lo standard di valutazione per il comportamento al fuoco dei prodotti per l'edilizia a livello europeo è un sistema di classificazione pubblicato all'inizio del 2010. La norma EN 13501 stabilisce requisiti uniformi per la protezione antincendio in tutta Europa, suddividendo le classi di materiali da costruzione (Euroclassi) da A a F in base al relativo comportamento al fuoco.

---

## Fire protection

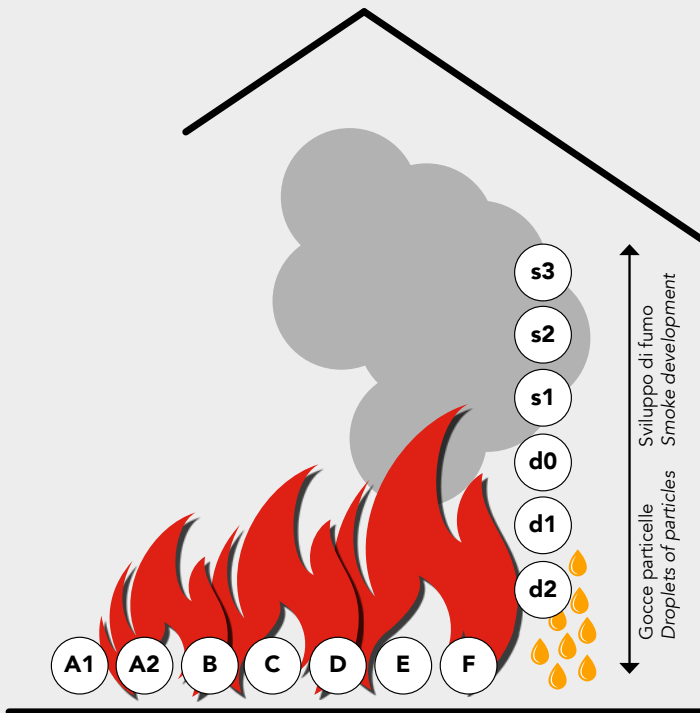
*Fire protection is a key issue in high-traffic buildings. Accordingly, larger companies or public buildings and institutions, such as hospitals, schools, nursing homes, shopping centres, shops and hotels, place increased demands on fire protection.*

*In the event of a fire, it takes an average of 10 - 15 minutes for the fire brigade to arrive on the scene. It is precisely at this time that it is important to prevent the flames from spreading.*

*In order to offer the highest level of safety for the planning and design of these buildings, our flame-retardant products NOFIRE P2 CE are classified in accordance with EN 13501-1. These products are highly functional and versatile.*

*The assessment standard for the fire behaviour of building products at European level is a classification system that was published at the beginning of 2010. EN 13501 Norm sets uniform requirements for fire protection throughout Europe, dividing into building materials classes (Euroclasses) from A to F according to their fire behaviour in relation with fire.*





Il pannello nobilitato NOFIRE P2 CE è classificato B e s1

*The melamine faced chipboard NOFIRE P2 CE is classified B and s1*

- A - Non combustibile, nessun contributo all'incendio
- B - Difficilmente infiammabile, contributo all'incendio molto limitato
- C - Difficilmente infiammabile, contributo all'incendio limitato
- D - Livello infiammabilità normale, contributo all'incendio ammissibile
- E - Livello infiammabilità normale, comportamento al fuoco accettabile
- F - Facilmente infiammabile, prestazione non determinata

Ulteriori suddivisioni classificano gli effetti collaterali dell'incendio, come lo sviluppo di fumo (s= smoke) e le gocce/particelle incandescenti dai materiali edili (d=droplets):

- s1 - Sviluppo di fumo ridotto
- s2 - Sviluppo di fumo medio
- s3 - Sviluppo di fumo elevato e sviluppo di fumo non testato
- d0 - Assenza di gocce/particelle incandescenti entro 60 secondi
- d1 - Assenza di gocce/particelle incandescenti con un tempo di post-incandescenza superiore a 10 secondi entro 600 secondi
- d2 - Non d0 o d1

- A - Non-combustible, no contribution to fire
- B - Low flammability, very limited contribution to fire
- C - Low flammability, limited contribution to fire
- D - Normal level of flammability, admissible contribution to fire
- E - Normal level of flammability, acceptable fire behaviour
- F - Easily flammable, performance not determined

Further subdivisions classify fire side effects such as the development of smoke (s = smoke) and the flaming droplets/particles from building materials (d = droplets):

- s1 - Low smoke development
- s2 - Medium smoke development
- s3 - High smoke development and smoke development not tested
- d0 - No flaming droplets/particles within 60 seconds
- d1 - No flaming droplets/particles with a post flaming time that is superior to 10 seconds within 600 seconds
- d2 - Not d0 or d1

La classificazione ai sensi di EN 13501 identifica il comportamento al fuoco del materiale di rivestimento. La classificazione è quindi specifica del produttore e non trasferibile ad altri produttori. Modifiche fondamentali al materiale o al sistema di installazione richiedono una riclassificazione.

*The classification in accordance with EN 13501 classifies the fire behaviour of the coating material. The classification is therefore specific to the manufacturer and not transferable to other manufacturers. Fundamental changes to the material or installation system require a reclassification.*

# I documenti per la classificazione europea

## Rapporto di prova

Registra le prestazioni di un singolo test. Non indica se i requisiti sono soddisfatti.

## Rapporto di classificazione

È il Rapporto sulla classificazione di un prodotto dopo che sono state effettuate diverse prove (prove multiple). Garantisce che l'intero spettro di prodotti sia coperto dai test. Oltre al test SBI (EN 13823) viene condotto anche un test ai sensi della prova con piccola fiamma (EN11925-2).

## Dichiarazione di prestazione (DoP)

Le dichiarazioni di prestazione indicano i parametri fondamentali del prodotto. I parametri da dichiarare sono specificati dalla relativa norma standardizzata. I dati sulle prestazioni vengono raccolti dalle tabelle della norma standardizzata, dai risultati dei test del produttore o da test esterni. I dati sulle prestazioni, come il comportamento al fuoco, sono monitorati attraverso test regolari (due volte l'anno) da parte di un istituto di test esterno. Per i prodotti NOFIRE il numero DoP è composto dall'abbreviazione FR e dal numero di ricetta del pannello di supporto. Il numero DoP è indicato nella scheda del pallet direttamente sotto al logo CE. Tutte le DoP necessarie sono riportate nella nostra homepage nell'area Prodotti alla sezione Download. La validità della dichiarazione di prestazione è in principio illimitata, purché il tipo di prodotto rimanga lo stesso.

---

# The documents for European classification

## Test report

*Record of the performance of a single test. Does not state whether the requirements are met.*

## Classification report

*Report on the classification of a product after several tests have been carried out (multiple testing). Guarantees that the entire product spectrum is covered by tests. In addition to the SBI test (EN 13823) a test in accordance with the small burner test (EN11925-2) is also carried out.*

## DoP Declaration of Performance

*The declarations of performance state the essential product parameters. The parameters to be declared are specified by the relevant harmonised standard. Performance data are collected from tables of the harmonised standard, from manufacturer test results or from external tests. Performance data such as fire behaviour are monitored through regular tests (twice a year) by an external testing institute. For NOFIRE products, the DoP number is made up of the abbreviation FR and the recipe number of the coreboard. The DoP number is indicated on the pallet card directly under the CE logo. All required DoPs can be found on our homepage in the Product area under Downloads. The validity of the declaration of performance is in principle unlimited as long as the product type remains the same.*





## Marcatura CE

La marcatura CE certifica che le merci sono conformi ai requisiti dell'Unione europea.

L'obiettivo è garantire merci sicure, perfette e di alta qualità su tutti i mercati europei. I prodotti per l'edilizia che sono regolati da una norma standardizzata e sono soggetti alle disposizioni del Regolamento sui prodotti da costruzione; sono quindi obbligatorie una dichiarazione di prestazione e la marcatura CE.

Le norme sono standard europei per prodotti, processi produttivi o servizi. La norma EN 13986 si applica ai prodotti a base di legno. Definisce in termini generali i prodotti a base di legno per l'uso nell'edilizia, ne specifica le proprietà fondamentali e descrive i metodi di prova adatti per determinare tali proprietà. EN 13986 copre prodotti a base di legno grezzi, rivestiti, impiallacciati e verniciati.

Con la marcatura CE e la dichiarazione di prestazione l'azienda produttrice si assume la responsabilità nei confronti della conformità del prodotto con la prestazione dichiarata. La conformità dei prodotti per l'edilizia è assegnata a diversi sistemi AVCP (+1, 1, +2, 3 e 4) a seconda del progetto. I prodotti del sistema 4, possono essere auto-dichiarati dal produttore. I prodotti con prestazioni aggiuntive come i prodotti NOFIRE con un migliore comportamento al fuoco sono soggetti al sistema 1. Questi prodotti non possono più essere auto-dichiarati dal produttore.

Nel caso dei prodotti flame retardants un istituto di prova indipendente e approvato due volte l'anno controlla il produttore, la relativa produzione, il laboratorio e gli standard di qualità. Inoltre le proprietà antincendio vengono anche verificate sulla base di pannelli di prova prelevati dall'auditor. La qualità e le prestazioni continue dei prodotti vengono quindi anche testate e certificate da un ente esterno. A tal fine l'istituto di prova rilascia il certificato CE.

La validità del certificato CE è in linea di principio illimitata, a condizione che il tipo di prodotto e tutte le specifiche vengano rispettate.

---

## CE marking

*The CE marking certifies that goods comply with European Union requirements. The objective is to guarantee safe, flawless and high-quality goods on all European markets. Building products that are regulated through a harmonised standard are subject to the provisions of the Construction Products Regulation, a declaration of performance and CE marking are therefore mandatory.*

*Harmonised standards are European standards for products, production processes or services. EN 13986 applies to wood-based materials. It defines in general terms wood-based materials for use in construction, specifies their key properties and describes suitable test methods for determining these properties. EN 13986 covers raw, coated, veneered and lacquered wood-based materials.*

*With the CE marking and the declaration of performance, we as the manufacturer assume responsibility for the conformity of the product with the declared performance. The compliance of the building products is assigned to different AVCP systems (+1, 1, +2, 3 and 4), depending on the design. System 4 products, may be self-declared by the manufacturer. Products with additional performances, such as NOFIRE products with improved fire behaviour, are subject to system 1. These products can no longer be self-declared by the manufacturer.*

*In the case of flame-retardant products, an independent and approved testing institute monitors the manufacturer, its production, laboratory and quality standards twice a year. In addition, fire properties are also verified on the basis of testing boards sampled by the auditor. The continued quality and performance of the products is thus also tested and certified by an external body. The CE certificate is issued by the testing institute for this purpose.*

*The validity of the CE certificate is in principle unlimited, as long as the product type and all specifications are complied with.*

## Nobilitato NOFIRE P2 CE

### Descrizione del prodotto

Il pannello nobilitato NOFIRE P2 CE indica un pannello truciolare rivestito di resina melaminica ritardante di fiamma per mobili e arredamenti interni con requisiti di comportamento alla fiamma superiori. I pannelli nobilitati NOFIRE soddisfano i requisiti EUROCLASS B-s2, d0 ai sensi di EN 13501-1.

Il nostro pannello è costituito al 100% da legno riciclato. I nostri prodotti sono certificati FSC® e PEFC.

### Aree di applicazione

Protezione antincendio preventiva nel settore dei mobili e nell'interior design per rivestimenti di pareti e soffitti, infissi, divisori e mobili nelle aree pubbliche.

---

## Melamine Faced Chipboard NOFIRE P2 CE

### Product description

The Melamine Faced Chipboard NOFIRE P2 CE is a flame-retardant, resin-coated board, suitable for furniture and interior design with increased fire behaviour requirements. Melamine Faced Chipboard NOFIRE meet the requirements EUROCLASS B-s2, d0 in accordance with EN 13501-1.

Our panel is made of 100% recycled wood. Our products are certified FSC® and PEFC.

### Areas of application

Preventive fire protection in decorative furniture and interior design for wall cladding, room dividers and furniture in public areas.







**Struttura del prodotto**  
*Product structure*



Dettagli prodotto		
Rivestimento	Struttura multistrato 0,3 mm per lato (0,6 mm complessivi su entrambi i lati)	
Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ritardante di fiamma</li> <li>• Sviluppo di fumo medio</li> <li>• Basso rilascio di calore</li> <li>• Assenza di gocce incandescenti</li> </ul>	
Dimensioni (mm)	Formati: 5.600/2.800 x 2.070	Spessori: da 8 a 50
Comportamento al fuoco / classe antincendio		
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Realizzazione di progetto con requisiti di sicurezza antincendio superiori</li> <li>• Progettazione uniforme con soluzioni contenenti prodotti ritardanti di fiamma</li> <li>• Decor coordinati con prodotti non ritardanti di fiamma per la massima flessibilità di progettazione</li> <li>• Riciclabili come i prodotti a base di legno convenzionali</li> </ul>	

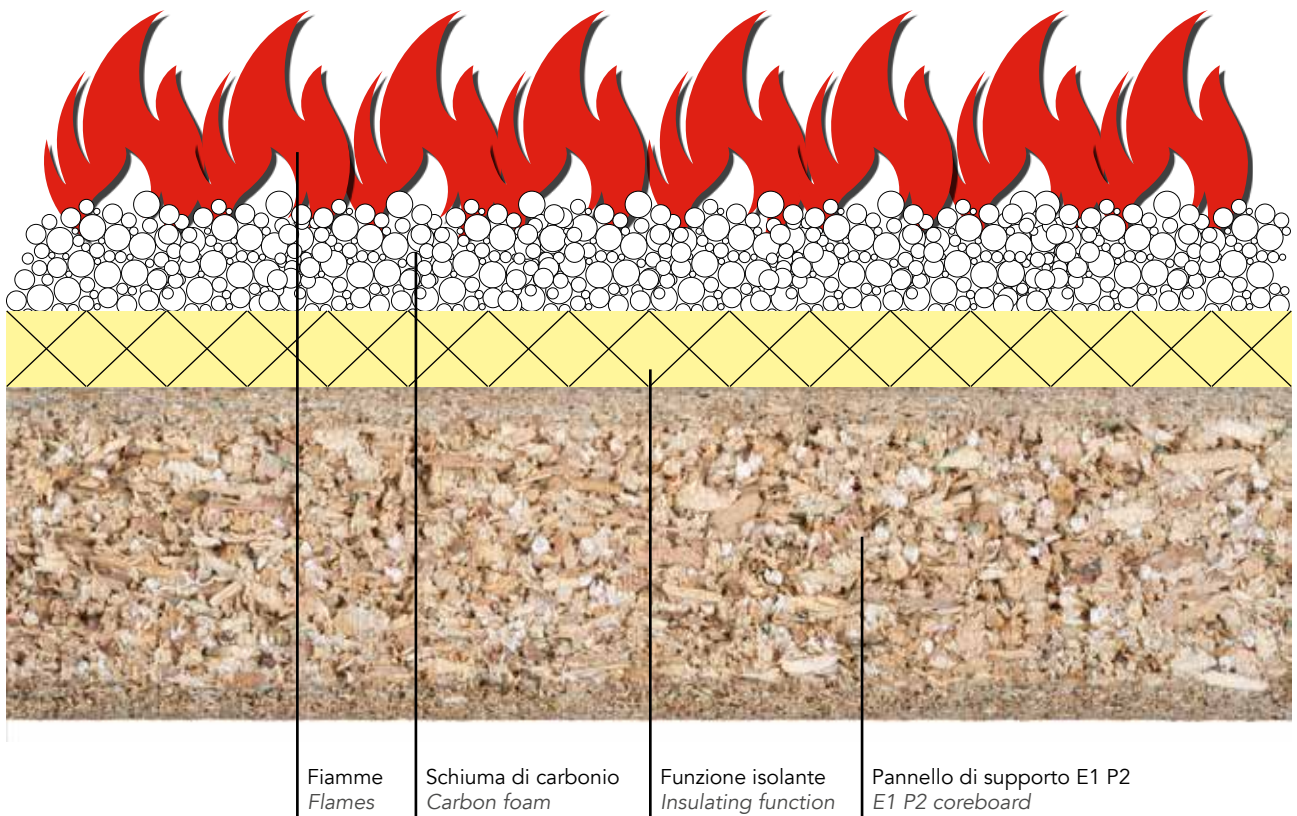
Product details		
Coating	Multilayer structure 0.3 mm per side (0.6 mm on both sides)	
Properties	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Flame-retardant</li> <li>• Medium smoke development</li> <li>• Low heat release</li> <li>• No burning droplets</li> </ul>	
Dimensions (mm)	Formats: 5.600/2.800 x 2.070	Thicknesses: from 8 to 50
Fire behaviour / fire class		
Benefits	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Realisation of project with increased fire protection requirements</li> <li>• Consistent design concepts with flame-retardant product solutions</li> <li>• Decor match with non-flame-retardant products allows maximum design flexibility</li> <li>• Can be recycled like conventional wood-based materials</li> </ul>	

## Modalità d'azione del rivestimento ritardante di fiamma

Sotto l'influsso del calore, l'agente intumescente contenuto nella carta barrierata avvia una reazione chimica a più stadi (la cosiddetta reazione intumescente). Questo comporta la formazione di schiuma di carbonio, che ha un effetto isolante sul materiale sottostante. Grazie a questo strato isolante la superficie del materiale del pannello di supporto ha una temperatura più bassa rispetto a quella raggiunta dalla superficie. Questo ritarda l'incendio e rallenta l'intero processo. Questa tecnologia viene usata nei pannelli nobilitati NOFIRE.

## Mode of action of the flame-retardant coating

Under the influence of heat, the intumescent agent contained in the barrier paper starts a multi-stage chemical reaction (so-called intumescent reaction). This results in the formation of carbon foam. It has an insulating effect on the underlying material. Due to this insulating layer, less temperature reaches the surface of the coreboard material for a certain period of time. This delays the fire and slows down the process overall. This technology is used in the Melamine Faced Chipboards NOFIRE.



**Confronto del comportamento al fuoco**  
*Fire behaviour in comparison*

Pannello nobilitato NOFIRE P2 CE  
*Melamine Face Chipboard NOFIRE P2 CE*



Sezione di pannello nobilitato NOFIRE P2 CE dopo 30 minuti di combustione.  
*Cross-section Melamine Face Chipboard NOFIRE P2 CE after 30 minutes of burning.*

Pannello nobilitato E1 P2  
*Melamine Faced Chipboard E1 P2*



Sezione di pannello nobilitato E1 P2 dopo 30 minuti di combustione.  
*Melamine Faced Chipboard E1 P2 after 30 minutes of burning.*

Le immagini mostrano la sezione del prodotto dopo un test illustrativo condotto nel laboratorio interno. Documentano il risultato dopo un'esposizione alla fiamma di 30 minuti usando un bruciatore Bunsen. Il test non corrisponde ad alcuna specifica standard.

*The pictures show the product cross-section after an exemplary test carried out in the in-house laboratory. They document the result after a 30-minute flame exposure using a Bunsen burner. The test does not correspond to any standard specifications.*





SAIB S.p.a.  
Via Caorsana 5/A  
29012 Caorso PC - ITALY

T +39 0523 816111  
T +39 0523 816190

[info@saib.it](mailto:info@saib.it)  
[saib.it](http://saib.it)